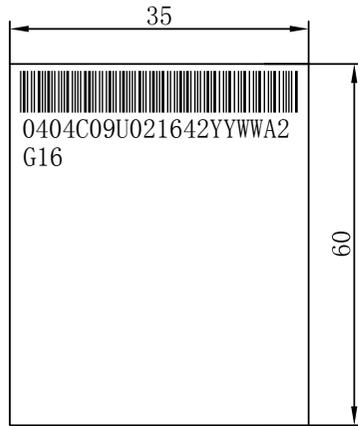


①	6	197865	张百印	17.03.22	护罩多模光纤 尾线-0.81M	SL3. 20210404C09U			
标记处数	更改文件号	签字	日期	投影标记		版次	重量	比例	
设计	陈志光2016.06.12					⊕	A1		
审核						共 2 张		第 1 张	
工艺						SHINNING 深圳盛凌电子有限公司			
标准化					20-21-0404C09U				
批准									

线缆	起点	终点	颜色	备注
W. 0	X0	Y1	橙	光纤
W. 1	X1	Y2	橙	
W. 2	X2.8	Y6.8	棕	对绞
	X2.7	Y6.7	棕/白	
	X2.5	Y6.5	蓝/白	对绞
	X2.4	Y6.4	蓝	
	X2.6	Y6.6	绿	对绞
	X2.3	Y6.3	绿/白	
	X2.2	Y6.2	橙	对绞
X2.1	Y6.1	橙/白		
W. 3	X3	Y4	红	
	X4	Y3	白	
	X5	Y5	黑	

副标签印字表

副标签	印字内容(双面)	备注
0	MULTI-MODE;FIBER, 0;DO NOT BEND	自动标签*1PCS
1	MULTI-MODE;FIBER, 1;DO NOT BEND	自动标签*1PCS
2	RED:AC24V;BLACK:AC24V;WHITE:GND	自动标签*2PCS
3	0	
4	1	



主标签 YYWW:生产年份/周期(a)

技术要求

- 主标签采用F型标签, 环绕粘贴;
- 下线长度: 810±3mm (a)
- 副标签3和4尺寸12*30mm, 其他副标签尺寸要求26*45mm, 并覆膜对折粘贴, 副标签印字见副标签印字表, 印字内容的“;”表示换行, 不需要打印出来;
- LC光纤连接器要求用气泡袋保护;
- 网线要求:
 - 绞合按5类线的绞合标准实施;
 - 要求绞距在10-20mm范围, 且不同绞对的绞距不一样;
 - 绞向为顺时针, 绞向鉴定方式: 面向电缆, 电缆绞合朝向为由远到近, 顺时针方向绞合;
 - 网线要尽量绞合到头, 端子侧20mm以内可不绞;
 - 线对间应互绞;
- 网口连接器镀金层厚度要求>=3u”;
- 采用白色外被抽线, 套管颜色与外被颜色一致;
- 在防水SR端, 线缆能承载5kg重量;
- 光纤: 采用多模单芯铠装光纤制作, 在SR处光纤必须环切后点胶处理;
- 客户料号: 0404C09U, 版本A2 . (a)

8		0型橡胶密封圈 OD:24mm ID:17mm 厚度:1.4mm 黑色VQM	1	90019034
7		非标光电复合线-4P*26AWG+3C*22AWG (红、白、黑)+2C不锈钢铠装光缆 多模单芯OM2 (橙色)+P-外被白色-OD10.5mm(最大)	1	25059183
6		网口连接器-8位8PIN-非屏蔽	1	14080082
5		光纤用LC/PC-多模单头-连接器/散件	2	9320P005 9310D003
4		裸压端子-0T-1.5mm ² -M3.5-圆形 预绝缘端子-镀锡-红色-22~16AWG	1	14900559
3		冷压端子-0.5mm ² -插深8mm-镀锡-橙	5	14900362
2		1521防水连接器部件 单层RJ45 1孔 8PIN/孔直脚 焊线式 无LED 无屏蔽 接触区镀Au0.076μm 引脚镀Sn ABS 灰色 UL94V-0	1	15216001
1		光纤用FC/PC-多模单头-连接器/散件	2	9320A003 9310B002
序号	图号	名称	数量	料号
(a)	6	197865 张百印 17.03.22		
		标记处数 更改文件号 签字 日期		
		设计 陈志光 2016.06.12		
		审核		
		工艺		
		标准化		
		批准		
		护罩多模光纤 尾线-0.81M	SL3. 20210404C09U	
			投影标记	版次 重量 比例
			⊕	A1
			共 2 张	第 2 张
			SHINING 深圳盛凌电子有限公司	