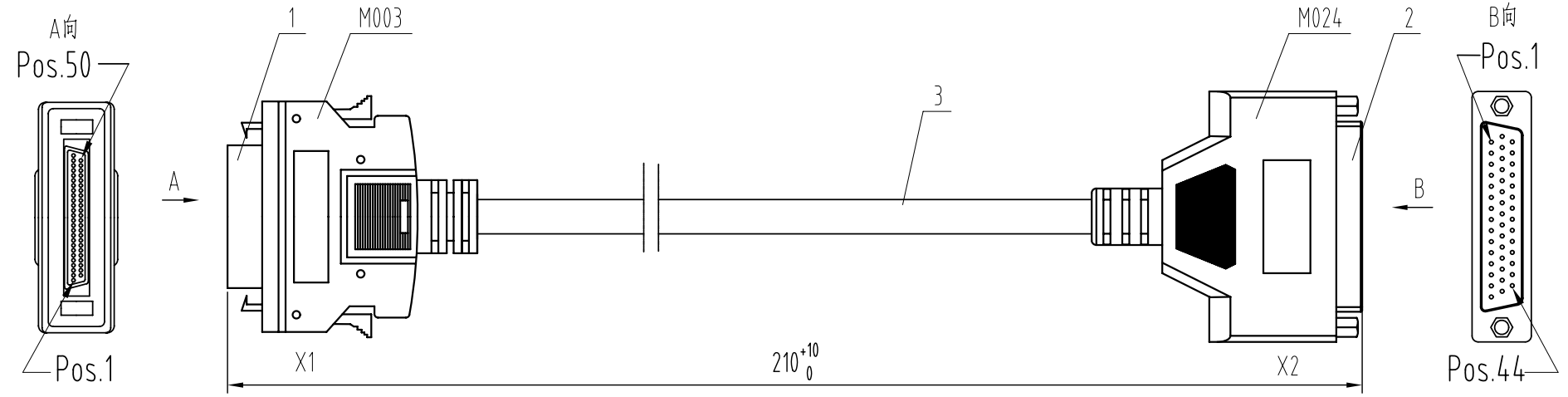

表1：接线表

插头X1	插头X2	颜色	关系
1	1	白	一对
2	2	蓝	
3	3	白	一对
4	4	橙	
5	5	白	一对
6	6	绿	
7	7	白	一对
8	8	棕	
9	9	白	一对
10	10	灰	
11	11	红	一对
12	12	蓝	
13	13	红	一对
14	14	橙	
15	15	红	一对
16	16	绿	
17	17	红	一对
18	18	棕	

插头X1	插头X2	颜色	关系
19	19	红	一对
20	20	灰	
21	21	黑	一对
22	22	蓝	
23	23	黑	一对
24	24	橙	
25	25	黑	一对
26	26	绿	
27	27	黑	一对
28	28	棕	
29	29	黑	一对
30	30	灰	
31	31	黄	一对
32	32	蓝	
33	33	黄	一对
34	34	橙	
35	35	黄	一对
36	36	绿	

插头X1	插头X2	颜色	关系
43	37	黄	一对
44	38	棕	
45	39	黄	一对
46	40	灰	
47	41	紫	一对
48	42	蓝	
49	43	紫	一对
50	44	橙	
壳	壳	编织	

技术要求

1. 电缆W下线长度为245^{+2}_{0};
2. 先加工X1端,剥外皮50mm分线穿套管后剪掉20mm,再剥芯线焊接;
3. 加工完X1端后,裁留230MM后加工X2端,
   剥皮50MM分线穿套管后剪掉20mm再剥芯线焊接;
4. 剪掉多余的芯线;
5. 包装执行盛凌最新包装规范,每5pcs扎一把，两端用气泡袋包扎;
6. X2端的螺丝取下来用自封袋包装好绑在线材中间。

序号	图 号	名 称	数量	料 号
3		对称双绞电缆-100ohm-SBYVP24×2×0.4mm-26AWG-PANTONE 430U-φ9.7	1	25050186
2		D-SUB 高密度线缆焊接型 44P 母 2型安装 镀层Au 0.38μm Sn 3~5μm PBT 黑 UL94V-0	1	1403-442-27-1
1		电缆连接器-SCSI插头-50PIN-直公-电缆焊接型-间距1.27mm--	1	14060254

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
①	1	SN-00002666	梁丁	13.04.08
设计		梁丁 2013.03.29		
审核				
工艺				
标准化				
批准				

SCSI连接器/50PIN-双绞电缆/24P26AWG-D型连接器/高密44P-注塑-长度0.21m

2-265E18-00010

SL3.2265E18.00010

投影标记	版次	重量	比例
	A1		

共 1 张　第 1 张

SHINNING 深圳盛凌电子股份有限公司